

RÉFÉRENCE 796

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE

EVOLUTION PRODUIT



Attention nos robinets 796 évoluent

Actuellement 2 modèles sont en stock (suivant les DN) avec des dimensions différentes et des joints non interchangeables

Marquage ancien modèle :



Marquage nouveau modèle :



A Terme seul le nouveau modèle sera disponible (page 2 à 8)

RÉFÉRENCE 796

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE

Robinet à tournant sphérique 3 pièces acier passage intégral pour le sectionnement de fluides courants compatibles du groupe 2.

L'étanchéité est assurée par un presse étoupe et des joints PTFE et par des sièges en PTFE chargé 15% Verre.

Partie centrale démontable pour une maintenance facilitée.

Certificat

3.1



NOUVEAU



Dimensions : DN1/4" à DN4"
Raccordement : Femelle BSP ou NPT
Température Mini : -20°C
Température Maxi : +180°C
Pression Maxi : 63 Bars (jusqu'au DN3/4")
Caractéristiques : Modèle 3 pièces
Sièges PTFE chargés 15% Verre
Axe inéjectable
Passage intégral

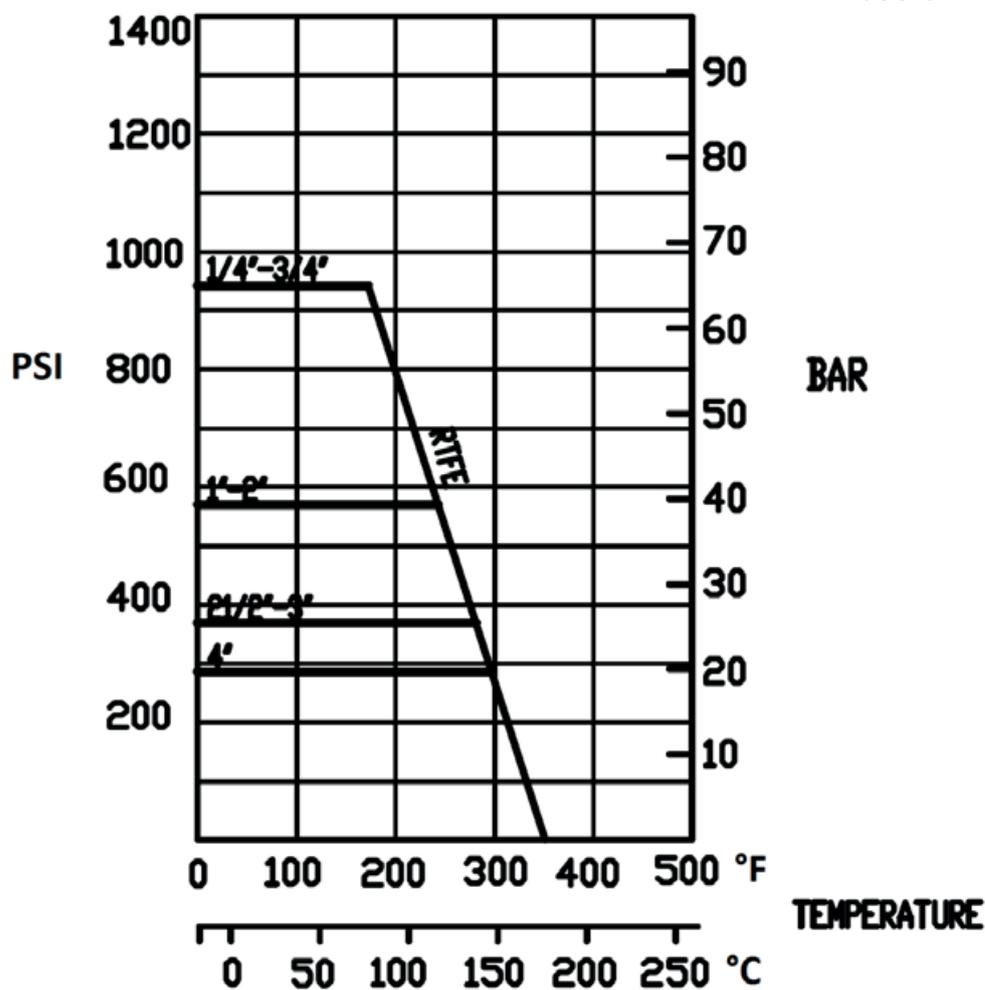
Matière : Acier ASTM A216 WCB

RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
CARACTERISTIQUES :

Passage intégral
 Axe inéjectable
 Presse étoupe PTFE
 Poignée cadennassable
 Réhausse en inox 304 (en option)
 Surface de protection par phosphatation, épaisseur 5 µm

UTILISATION :

Fluides courants compatibles du groupe 2
 Température mini et maxi admissible Ts : -20°C à + 180°C
 Pression maxi admissible Ps : 63 bars jusqu'au DN20, 40 bars du DN 25 au 50, 25 bars du DN65 au 80 et 20 bars en DN100 (voir courbe ci-dessous)
 Air comprimé : 10 bars maxi
 Ne convient pas pour la vapeur

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR ET HORS AIR COMPRIME) :
Pression
Pression


RÉFÉRENCE 796

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|-------------|------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|----|----|
| Couple (Nm) | 2 | 2 | 2.5 | 3.5 | 6 | 7 | 12 | 16 | 40 | 50 | 70 |

COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS (en Nm) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|-------------|------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|----|----|
| Couple (Nm) | 4 | 4 | 8 | 8 | 10 | 13 | 20 | 20 | 35 | 45 | 65 |

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|--------------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-----|
| Kvs (m3/h) | 5.2 | 5.2 | 20.7 | 30.2 | 40.6 | 70 | 90.8 | 208.4 | 275.9 | 501.6 | 865 |

GAMME :



Robinet à tournant sphérique 3 pièces acier Femelle BSP Gamme Initiale **Ref. 7960** du DN1/4" au DN4"

Robinet à tournant sphérique 3 pièces acier Femelle NPT Gamme Initiale **Ref. 7961** du DN1/4" au DN2"



Réhausse inox AISI 304 **Ref.9810611-9810614** du DN1/4" au DN2"



Gaine de poignée bleue **Ref. 9830584 à 9830588** du DN 1/2" au DN 4"

RACCORDEMENT :

Femelle / femelle taraudé BSP **Ref.7960**

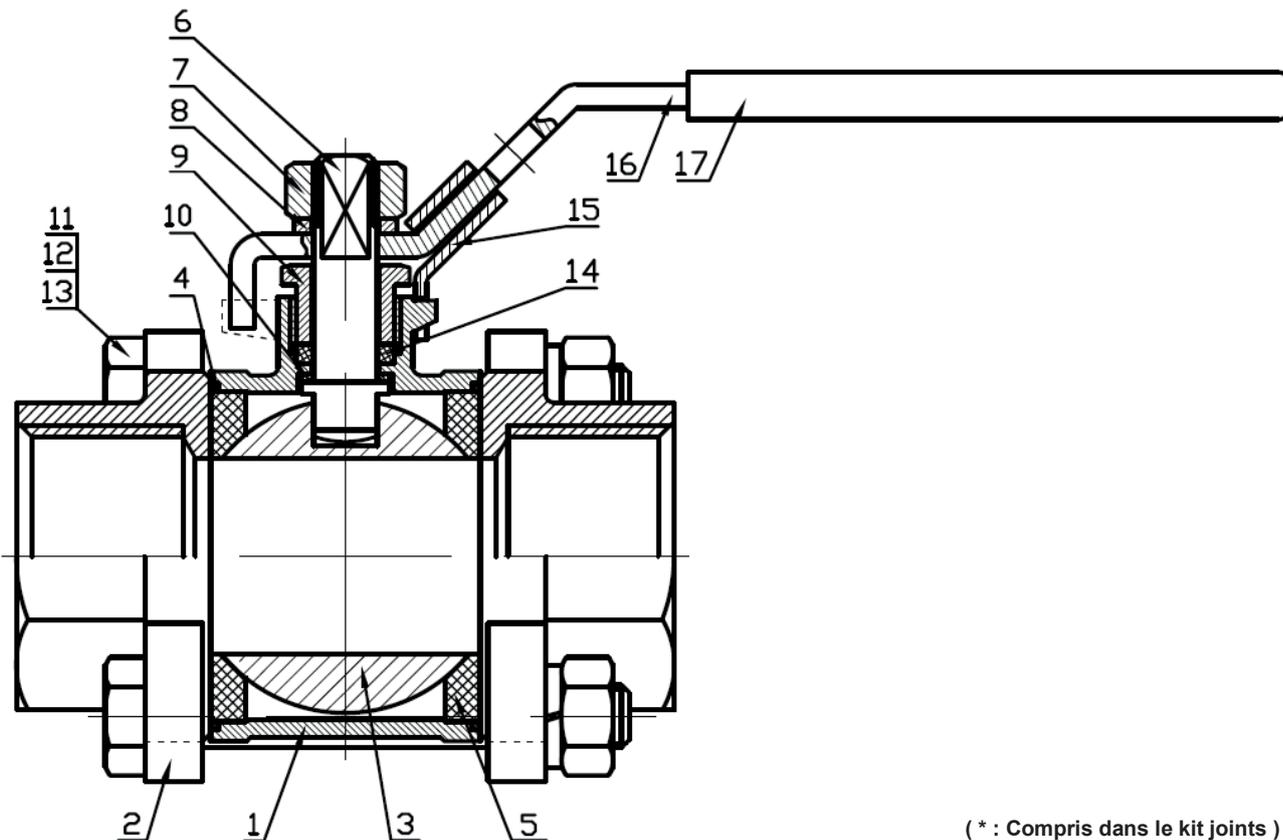
Femelle / femelle taraudé NPT **Ref.7961**



RÉFÉRENCE 796

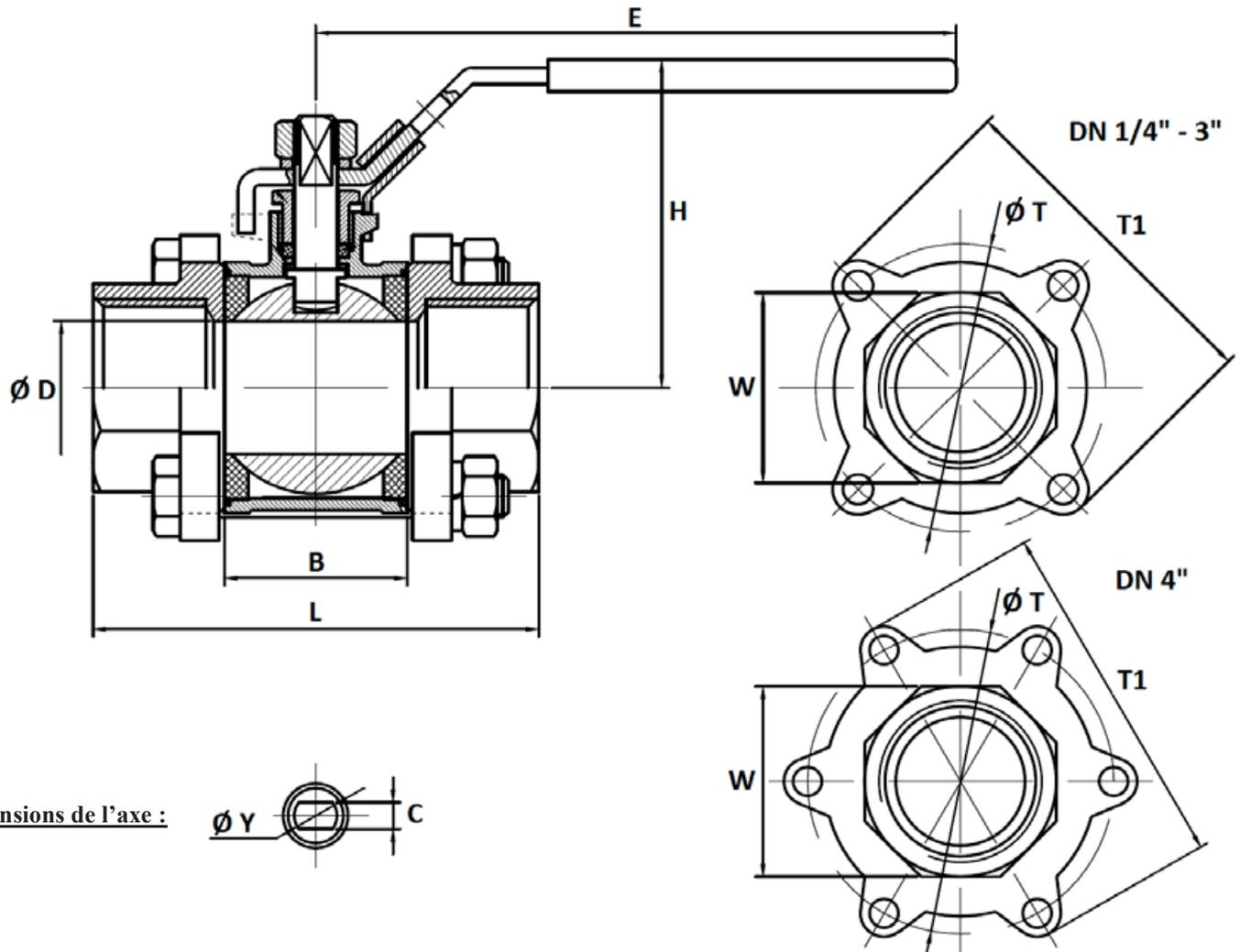
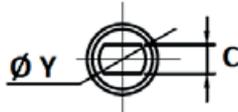
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE

NOMENCLATURE :

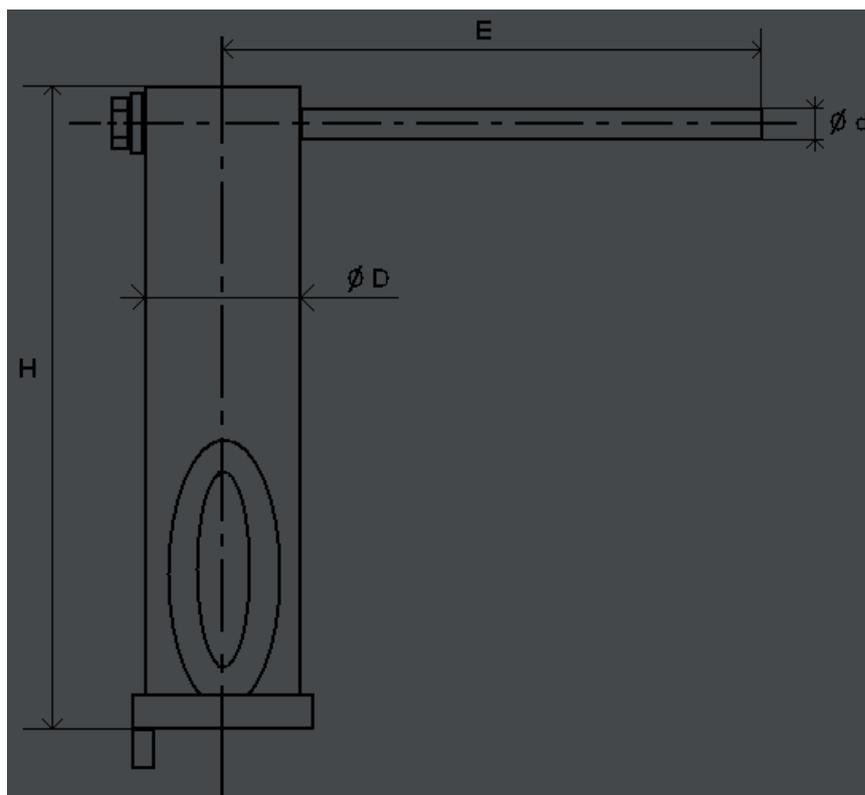


(* : Compris dans le kit joints)

| Repère | Désignation | Matériaux |
|--------|-------------------------|-----------------------|
| 1 | Corps | ASTM A216 WCB |
| 2 | Embouts | |
| 3 | Sphère | Inox AISI 304 |
| 4* | Joint de corps | PTFE |
| 5* | Siège | PTFE chargé 15% verre |
| 6 | Axe | Inox AISI 304 |
| 7 | Ecrou presse étoupe | |
| 8 | Rondelle poignée | |
| 9 | Fouloir | PTFE |
| 10* | Rondelle de glissement | |
| 11 | Tirant | Inox AISI 304 |
| 12 | Rondelle de tirant | |
| 13 | Ecrou de tirant | |
| 14* | Presse étoupe | PTFE |
| 15 | Système de cadennassage | Inox AISI 304 |
| 16 | Poignée | |
| 17 | Gaine poignée | PVC |

RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
DIMENSIONS (en mm):

Dimensions de l'axe :


| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|---------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|
| Ø D | 11.6 | 12.5 | 15 | 20 | 25 | 32 | 38 | 50 | 64 | 76 | 100 |
| L | 59 | 59 | 63.3 | 70.6 | 82 | 97 | 109 | 124.6 | 162 | 175 | 216 |
| B | 21.1 | 21.1 | 23.3 | 28.6 | 34 | 44 | 51 | 63 | 84.3 | 94.7 | 119.2 |
| E | 103 | 103 | 126 | 126 | 162 | 162 | 193 | 193 | 230 | 230 | 320 |
| H | 49 | 49 | 57 | 62 | 72 | 78 | 91 | 102 | 122 | 132 | 177 |
| Ø Y | M8 | M8 | M8 | M8 | M10 | M10 | M12 | M12 | M14 | M14 | M20 |
| C | 5 | 5 | 5 | 5 | 6.5 | 6.5 | 8.5 | 8.5 | 9.8 | 9.8 | 16 |
| Ø T | 38.5 | 38.5 | 43 | 51.5 | 58 | 70 | 81.5 | 101 | 136 | 157 | 195.5 |
| T1 | 51 | 51 | 57.5 | 66 | 74.5 | 86.5 | 100.5 | 121.5 | 161 | 185 | 226.5 |
| W | 18 | 21 | 26 | 32 | 39 | 48 | 55 | 67 | 83 | 99 | 127 |
| Poids (en Kg) | 0.30 | 0.30 | 0.45 | 0.60 | 0.86 | 1.32 | 2.03 | 3.19 | 7.06 | 10.7 | 20.95 |
| Ref. BSP | 796002 | 796003 | 796004 | 796005 | 796006 | 796007 | 796008 | 796009 | 796010 | 796011 | 796012 |
| Ref. NPT | 796102 | 796103 | 796104 | 796105 | 796106 | 796107 | 796108 | 796109 | - | - | - |

RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
DIMENSIONS REHAUSSE. (en mm) :


| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| H | 126 | 126.3 | 126.3 | 126.3 | 126.3 | 128 | 128 | 128 |
| E | 124 | 124 | 124 | 124 | 157.8 | 188.5 | 188.5 | 188.5 |
| Ø D | 28 | 28 | 28 | 28 | 32 | 36.5 | 36.5 | 36.5 |
| Ø d | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| Poids (en Kg) | 0.33 | 0.34 | 0.34 | 0.34 | 0.48 | 0.62 | 0.62 | 0.62 |
| Ref. | 9810611 | 9810612 | 9810612 | 9810612 | 9810613 | 9810614 | 9810614 | 9810614 |

RÉFÉRENCE 796**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE****NORMALISATIONS :**

Fabricant certifié ISO 9001 : 2015

DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0038
Catégorie de risque III Module H

Construction suivant la norme EN 12516-2

Certificat 3.1 sur demande

Tests d'étanchéité suivant la norme API 598, table 6

Raccords taraudés BSP cylindrique suivant norme ISO 228-1

Raccords taraudés NPT suivant norme ANSI B1.20.1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

RÉFÉRENCE 796

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE



Dimensions : DN 8 à 100 mm
Raccordement : Taraudé BSP ou NPT
Température Mini : -20°C
Température Maxi : + 180°C
Pression Maxi : 63 Bars jusqu'au DN20
Caractéristiques : Axe injectable
Poignée cadenassable
Passage intégral

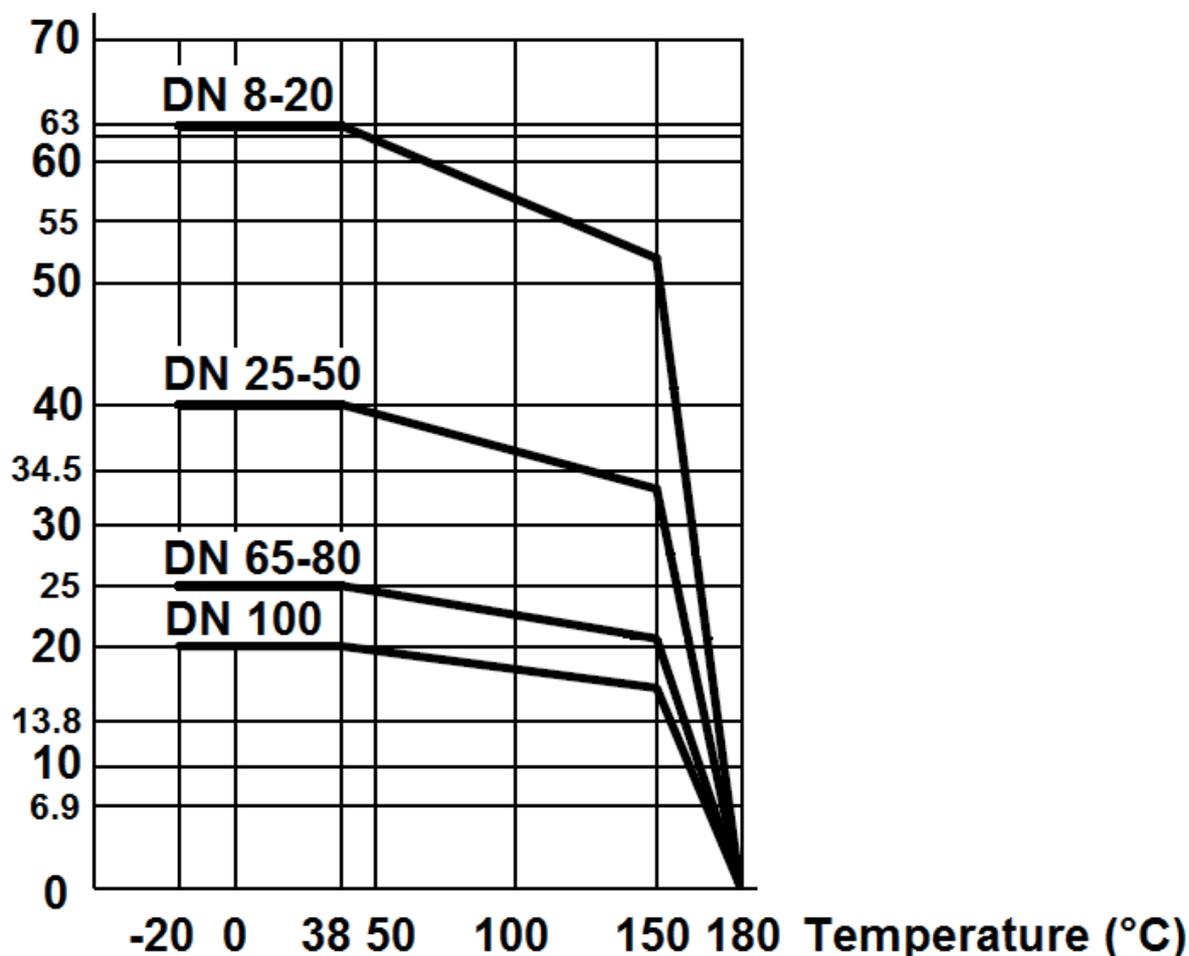
Matière : Acier carbone ASTM A216 WCB

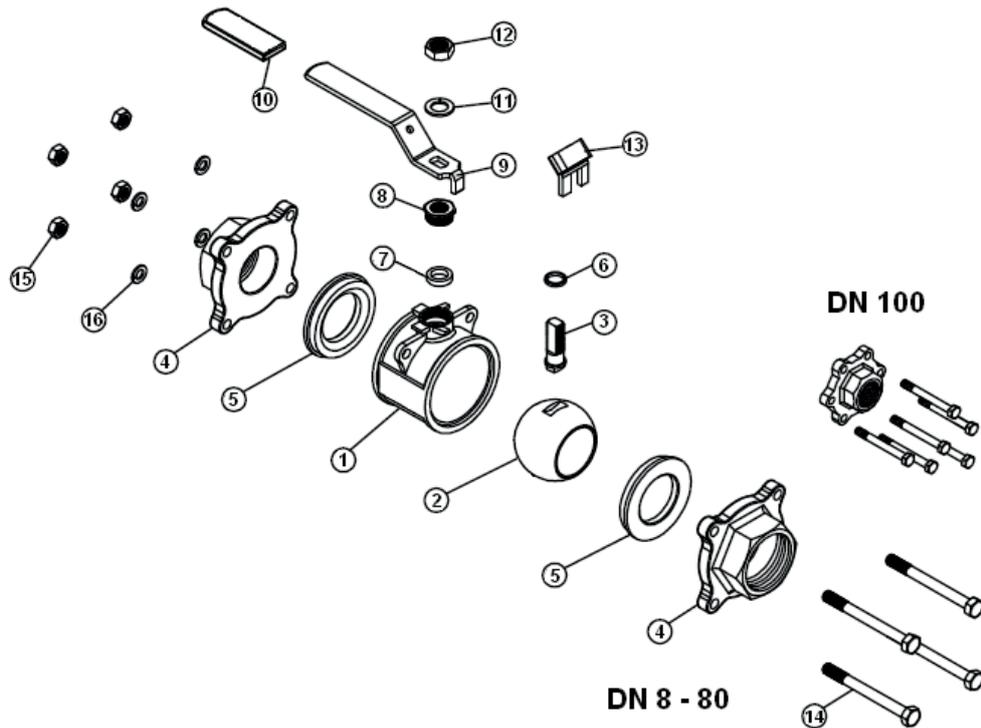
RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
CARACTERISTIQUES :

Passage intégral
 Axe inéjectable
 Presse étoupe PTFE
 Poignée cadénassable
 Réhausse en inox 304 (en option)
 Gaine de poignée bleue en option
 Finition oxyde noir

UTILISATION :

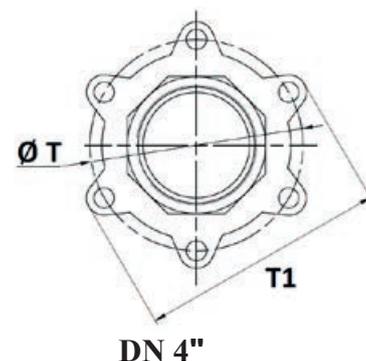
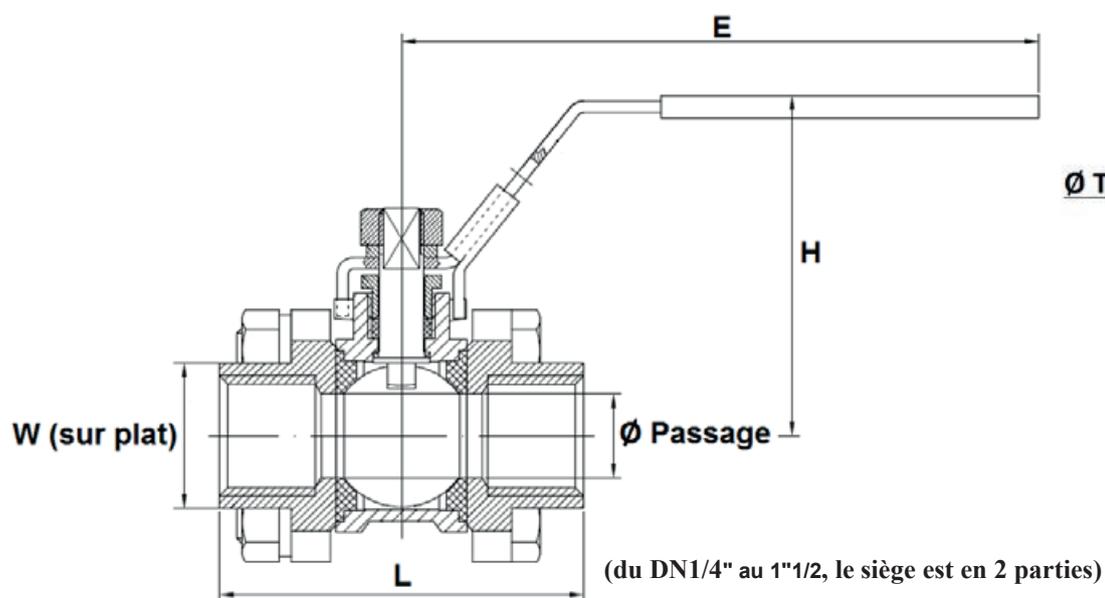
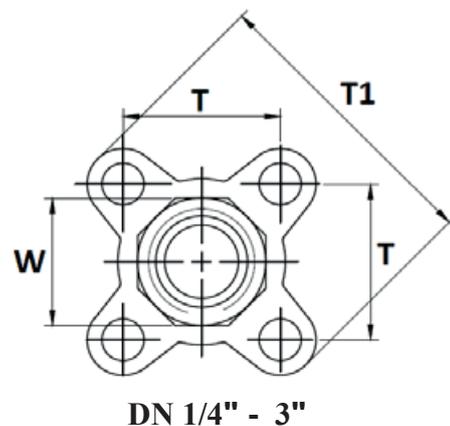
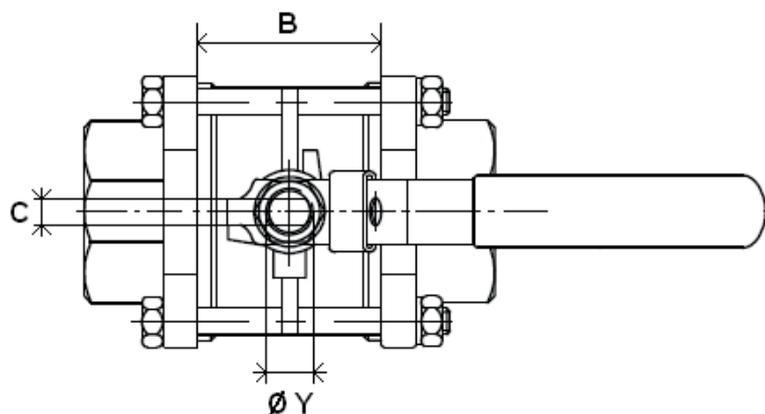
Industries chimiques et pharmaceutiques, industries pétro-chimiques
 Température mini et maxi admissible Ts : -20°C à + 180°C
 Pression maxi admissible Ps : 63 bars jusqu'au DN20, 40 bars du DN 25 au 50, 25 bars du DN65 au 80 et 20 bars en DN100 (voir courbe ci-dessous)
 Ne convient pas pour la vapeur

COURBE PRESSION / TEMPERATURE (HORS VAPEUR ET HORS AIR COMPRIME) :
Pression (Bar)


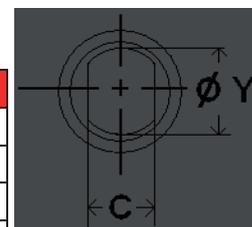
RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
NOMENCLATURE DN50 A 100 :


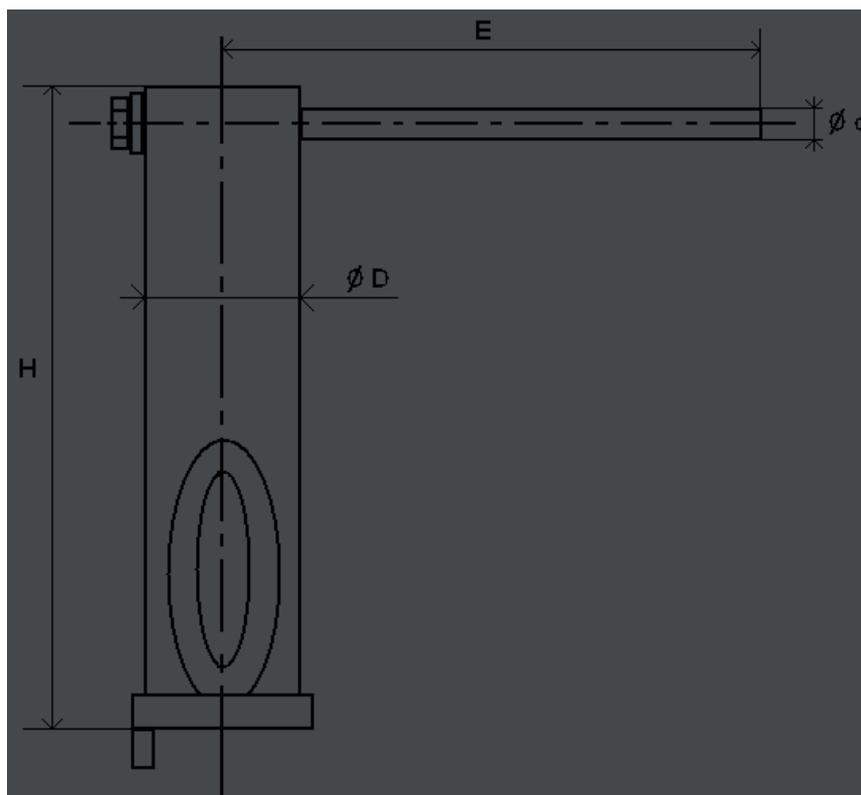
| Repère | Désignation | Matériaux DN50-100 |
|--------|------------------------|-----------------------|
| 1 | Corps | ASTM A216 WCB |
| 2 | Sphère | Inox 304 |
| 3 | Axe | Inox 304 |
| 4 | Embouts | ASTM A216 WCB |
| 5* | Siège | PTFE chargé 15% verre |
| 6* | Bague | PTFE |
| 7* | Presse étoupe | PTFE |
| 8 | Ecrou presse étoupe | Inox 304 |
| 9 | Poignée | Inox 304 |
| 10 | Gaine poignée | Plastique |
| 11 | Rondelle poignée | Inox 304 |
| 12 | Ecrou poignée | Inox 304 |
| 13 | Système de cadénassage | Inox 304 |
| 14 | Tirant | Inox 201 |
| 15 | Ecrou de tirant | Inox 304 |
| 16 | Rondelle de tirant | Inox 304 |

(* : Compris dans le kit joints)

RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
DIMENSIONS :

Dimensions de l'axe :

| Ref. | DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|--------------------------|-----------|------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 796 7961 Taraudées | Ø Passage | 9.2 | 12.8 | 15 | 20 | 25 | 32 | 38 | 50 | 65 | 80 | 100 |
| | L | 59 | 60 | 65.5 | 76.5 | 86.2 | 103.1 | 118 | 131.5 | 164.5 | 182.7 | 229.6 |
| | B | 20 | 22 | 23.3 | 30.8 | 37.8 | 47 | 57 | 68 | 86.1 | 98.2 | 126.1 |
| | E | 108 | 108 | 108 | 108 | 135 | 135 | 190 | 190 | 230 | 230 | 335 |
| | H | 52 | 52 | 63 | 68 | 79 | 88 | 97 | 108 | 128 | 140 | 172 |
| | Ø Y | 8 | 8 | 8 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 | 14 | 20 |
| | C | 5 | 5 | 5 | 5 | 6.5 | 6.5 | 8.5 | 8.5 | 10 | 10 | 16 |
| | T | 25 | 28 | 32 | 40 | 45 | 53 | 64 | 79 | 98 | 116 | 198 |
| | T1 | 48 | 51 | 59.5 | 71 | 80 | 91.5 | 108 | 132.8 | 164 | 194 | 234 |
| | W | 20 | 22 | 26 | 33 | 40 | 48 | 55 | 67 | 87 | 101 | 130 |
| Poids (en Kg) | | 0.33 | 0.34 | 0.52 | 0.78 | 1.08 | 1.64 | 2.78 | 4.27 | 8.2 | 13 | 26 |



RÉFÉRENCE 796
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE
DIMENSIONS REHAUSSE. (en mm) :


| Ref. | DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" |
|--------|---------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 981060 | H | 125.5 | 125.5 | 125.5 | 125.5 | 125.5 | 125.5 | 127.5 | 127.5 |
| | E | 125 | 125 | 125 | 125 | 158 | 158 | 190 | 190 |
| | Ø D | 28 | 28 | 28 | 28 | 32 | 32 | 36 | 36 |
| | Ø d | 12 | 12 | 12 | 12 | 14 | 14 | 14 | 14 |
| | Poids (en Kg) | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.4 | 0.4 | 0.6 | 0.6 |



RÉFÉRENCE 796

ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE

COUPLES DE MANŒUVRE (en Nm sans coefficient de sécurité) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|-------------|------|------|------|------|------|-------|-------|----|-------|----|-----|
| Couple (Nm) | 5 | 5 | 5 | 8 | 12.5 | 17 | 21 | 30 | 45 | 70 | 100 |

COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS (en Nm) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|-------------|------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|----|----|
| Couple (Nm) | 4 | 4 | 8 | 8 | 10 | 13 | 20 | 20 | 35 | 45 | 65 |

COEFFICIENT DE DEBIT Kvs (M3 / h) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|--------------|------|-------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|-----|--------|
| Kvs (m3/h) | 12.4 | 24.01 | 33 | 58.6 | 91.6 | 148.2 | 211.6 | 366.4 | 619.2 | 938 | 1465.6 |

NORMALISATIONS :

Fabricant certifié ISO 9001 : 2008

DIRECTIVE 97/23/CE : CE N° 0035
Catégorie de risque III Module H

Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, classe A

Raccords taraudés BSP cylindrique suivant norme ISO 228-1

Raccords taraudés NPT suivant norme ANSI B1.20.1

PRECONISATIONS : Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.

RÉFÉRENCE 796**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 3 PIECES ACIER FEMELLE BSP/NPT GAMME INITIALE****INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET DE MAINTENANCE****AVANT MONTAGE :**

Les tuyauteries doivent être parfaitement nettoyées et exemptes de toutes impuretés pouvant endommager les étanchéités et la sphère. Les tuyauteries doivent être parfaitement alignées et leur supportage suffisamment dimensionné afin que les vannes ne supportent aucune contrainte extérieure.

L'étanchéité des vannes taraudées doit se faire avec le produit le plus approprié aux conditions de service. Le serrage des embouts doit être réalisé avec des outils adéquats afin de ne pas endommager les embouts. Le couple nécessaire à l'assemblage ne doit pas provoquer de tensions ni déformations de la structure des embouts.

La soudure des embouts pour les raccords SW et BW doit se faire avec la partie centrale de la vanne déposée. Un gabarit (mannequin) se substitue à la vanne pour garantir l'écartement et l'alignement des embouts.

MONTAGE DE LA PARTIE CENTRALE

Lors du montage de la partie centrale de la vanne dans le cas de raccords à souder (SW BW), il est impératif de respecter le couple de serrage indiqué dans le tableau ci-dessous. Le serrage des tirants doit se faire en croix.

COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS (en Nm) :

| DN | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" |
|-------------|------|------|------|------|----|-------|-------|----|-------|----|----|
| Couple (Nm) | 4 | 4 | 8 | 8 | 10 | 13 | 20 | 20 | 35 | 45 | 65 |

NETTOYAGE ET ESSAIS

Les vannes resteront ouvertes pendant l'opération de nettoyage des tuyauteries pour ne pas avoir d'impuretés entre la sphère et le corps.

Les essais sous pression de l'installation doivent être effectués lorsque la tuyauterie est parfaitement propre.

Les essais se font vanne partiellement ouverte. La pression d'essai ne doit pas dépasser les caractéristiques de la vanne et conformément à la norme EN 12266-1.

MAINTENANCE

Il est recommandé de faire une manœuvre complète (ouverture, fermeture) de la vanne 1 à 2 fois par an.

Lors d'une intervention sur la vanne, s'assurer que la tuyauterie n'est plus sous pression, qu'il n'y a plus d'écoulement dans la tuyauterie, que celle-ci est isolée. Vidanger tout fluide dans la tuyauterie. La température doit être suffisamment basse pour pouvoir effectuer l'opération sans risque. Si le fluide véhiculé est corrosif, inerte l'installation avant intervention.

Lors de la mise sous pression :

Si une fuite est détectée entre le corps et les embouts, pratiquer un resserrage en tenant compte des couples indiqués dans le tableau "couple de serrage des tirants"

Si une fuite est détectée au niveau du presse-étoupe, resserrer celui-ci jusqu'à la parfaite étanchéité en exerçant un serrage adéquat de la garniture de presse-étoupe.

OPERATION DE MAINTENANCE EN ATELIER**REPLACEMENT DES JOINTS DE SIEGE ET DE PRESSE ETOUPE**

La partie centrale de la vanne doit être désolidarisée des embouts.

Mettre la sphère en position semi ouverte et retirer les sièges.

Mettre la vanne en position fermée pour sortir la sphère. Vérifier que la surface d'étanchéité de la sphère ne présente ni impacts ni rayures profondes. Dans le cas de rayures profondes ou d'impacts important, le remplacement de la sphère s'impose.

Nettoyer soigneusement l'intérieur du corps de la vanne afin d'enlever tous les dépôts et impuretés pouvant se trouver dans le corps de la vanne.

Pour le remplacement de la garniture de presse-étoupe, démonter la poignée, desserrer l'écrou de fouloir, extraire l'axe par l'intérieur de la vanne.

Nettoyer le puits de presse-étoupe.

Remonter les bagues de glissement sur l'axe, introduire l'axe par l'intérieur de la vanne, repositionner les bagues de presse-étoupe avec le fouloir, remettre les rondelles élastiques, l'écrou de fouloir et la poignée.

Placer l'axe en position vanne fermée et repositionner la sphère.

Mettre ensuite la sphère en position ouverte et remonter les sièges.

Replacer le corps sur l'installation, serrer les tirants en respectant le couple de serrage des tirants.

Les essais sous pression effectués